

PACKING JUST IN TIME събитие

Най-хубавите неща остават за края! В края на 2017 година (5ти и 6ти декември) в демо фабриката на фирма MOS Консулт в град Варна се проведе първото по рода си събитие за региона, презентация на един пълен автоматизиран производствен процес – от продажбата и конфигурацията на мебели и интериорен дизайн от краен клиент в онлайн среда до финалната машина за разкрой на кашони и последващия пакетаж на съответното изделие. Събитието се проведе под мотото Industry 4.0, за която в детайли писахме във всички броеве на списанието от 2017, Networked Production и автоматизация на процеси в мебелния бранш – от продажби до пакетаж.

Официални гости презентатори на събитието бяха както представители на международните партньори на MOS Консулт – itos AG и HOMAG Group, така и представители на специализираната хартия от тип Fanfold (безконечно велпана) – Smurfit Kappa, както и локални представители на Domino UK – дигитални решения за безконтактно принтиране с висока резолюция – представени от фирма Аркон България. Презентатори бяха и членовете на екипа на MOS Консулт, които рамо до рамо с нашите международни партньори обясняваха в повече стъпките и етапите в автоматизацията на фабрика, но и презентираха софтуерни решения, разработени и поддържани от MOS Консулт.

ОНЛАЙН КОНФИГУРАЦИЯ И ПРОДАЖБИ

Събитието започна с презентация на itos NET софтуерната система за конфигурация на артикули онлайн, за която писахме в брой 2 от 2017 година на списанието. Презентацията беше водена от международния търговски директор на itos AG – Инго Бате, като той коментира основните разлики между itos NET B2B решенията (насочени към бизнес

клиенти и търговски структури) и itos NET B2C решенията (насочени към крайни клиенти и потребители) и сподели някои от основните предизвикателства и специфики при интеграцията на подобни софтуерни решения. След това самият той влезе в ролята на краен потребител, който избира нова кухня за своето жилище и в реално време конфигурира всички параметри по артикулите и показва колко лесно и бързо се случва трансфера на информация от конфигуриран от клиента артикул към фабриката, която поддържа подобна система за своите клиенти.

ОБРАБОТКА НА КОНСТРУКТИВНИ ДАННИ

Предавайки информацията към фабриката, която използва itos CAD системата, продължихме демонстрациите с изпълнителния директор на MOS Консулт – Павел Димов – който пък взе майки информацията от колежата преди него, показва в реално време, заедно с гостите на събитието как би се обработила подобна поръчка, вече влязла във фабриката. Подробна информация за itos CAD CAM системите за обработка на данни бяхме описали в брой 1 за 2017 година на списанието. С няколко бързи клика на мишката генерирахме файлове за преработително конфигурираните и настроени пробивни машини в демо фабриката на MOS Консулт само на метри от мястото за презентация, а след това направихме оптимизация на разкроя на цялата поръчка, която автоматично се изпрати към пакетно-разкрояващия циркуляр. След това показвахме как се генерират всички нужни етикети, документация и чертежи за служителите в производството, които биха изработили първоначално конфигурираната кухня в онлайн средата.

СИСТЕМА ЗА КОНТРОЛ НА ПРОИЗВОДСТВОТО

Денят продължи с презентация на ControllerMES – най-новата



версия на системата за контрол и обратна връзка от машинния парк разработвана от HOMAG Group. Презентацията бе водена от старши консултант международни проекти – Олаф Леман, представител на HOMAG Group, от който разбрахме повече кога има смисъл да се мисли за подобна система и кои фирми могат да извлекат полза от нея. Пълна информация и обзор на ControllerMES системата може да намерите в брой 3 от 2017 година на списанието. Връщайки се на примера, който разглеждаме от самото начало – конфигурираната онлайн кухня – разгледахме ситуацията, в която различните детайли трябва да се изпратят към различни машини, било то за по-високо качество или пък по-кратко време на обработка, а след това видяхме схема за натовареност на машинния парк

в реално време, както и колко детайла са произведени и остава да бъдат произведени, така и кога и на кои работни центрове ще бъдат произведени детайлите, които съставят въпросната онлайн конфигурирана кухня.

СОТИРАНЕ НА ГОТОВИ ДЕТАЙЛИ, ЧАКАЩИ ПАКЕТАЖ ИЛИ СЛОБЯВАНЕ

MOS Sorter беше първият софтуерен продукт разработен от MOS Консулт, който презентирахме по време на събитието. Иван Михалев – MES специалист и интегратор на системите показва как MOS Sorter се вписва в цялостната картина на автоматизация и добавя стойност като намалява човешките грешки. При вече обработени детайли, които чакат да бъдат слобени или пакетирани е нужна ясна и точна подгребва в буферен склад преди да се продължи с последваща дейност по поръчката. Това беше



PACKING

JUST-IN-TIME

5th and 6th of December 2017 Varna

MOS CONSULT
we create wishes



Западна промишлена зона
9000, Варна, България
тел: +359 52 822 209
sales@mosconsultbg.com
web: www.mosconsultbg.com





и основния фокус на MOS Sorter по време на демонстрацията. Вече произведени, детайлите за пакетаж биваха подреждани в специални клетки детайл по детайл от съответната клиентска поръчка. Баркод етикетите на детайлите помагат на операторите на по-късен етап да разберат кои детайли са нужни за тази поръчка, а специалните видеа показваха на служителите в пакетажен отдел в каква последователност трябва да се нареждат детайлите в един пакет, за максимално улътняване на пространството. В реално време Иван Михалев показва на гостите на събитието как точно се използва системата и по какъв начин комуникира с останалите системи във фабриката.

РАЗКРОЙ НА КАШОНИ ПО ИНДИВИДУАЛНИ КРИТЕРИИ

В ситуацията, в която говорим за индивидуални поръчки и проекти, които трябва да бъдат предварително сглобени и пакетираны така, Ян Идге - акаунт мениджър индустриални клиенти от HOMAG Group демонстрира спецификите на машина за разкрой на кашони и показва обемното лазерно сканиране и подготовка за пакетаж. Вече готов и сглобен, артикулет минаваше през скенер, който сканираше размерите му и подаваше нужната информация към машината за разкрой на кашони, която пък в реално време подготвяше персонални кашони с точните размери на шкафа. Гостите на събитието също така имаха възможност да тестват самостоятелно про-

цеса по сканиране и разкрояване на кашони, сканирайки малки подаръчни артикули, които след това можеха да вземат със себе си за спомен от събитието.

БЕЗКОНТАКТНО ПРИНТИРАНЕ И МАРКИРАНЕ НА КАШОНИ

Решенията на Domino UK, представяни от техния локален представител Милен Мусков от фирма Аркон България пък показваха, че етикетите и баркодовете не са единствения начин за предаване на информация по кашоните. Принтерите Domino M-серия, които използвахме по време на събитието показваха скоростта и точността на безконтактно принтиране на информация по съответните кашони във висока резолюция с променящи се данни. Лично мениджърът продажби на фирма Аркон България демонстрираше спецификите и възможностите на принтерите, както и помощта на клиентите да изпробват колко лесно се настройва и променя информацията, която да бъде принтирана по кашоните. По този начин, в един ден заедно с гости, клиенти и партньори в реално време демонстрирахме новостите в софтуерните решения в бранша и целия процес на една автоматизирана фабрика от продажбата и конфигурацията онлайн, през всички нужни производствени процеси, а разбира се и подготвихме съответните шкафове за пакетаж и доставка към клиента.

БЪДЕЩЕТО В ОБУЧЕНИЯТА НА СЛУЖИТЕЛИ ПОСРЕДСТВОМ НАЙ-НОВИТЕ ТЕХНОЛОГИИ

Софтуерните решения за оптимизиране и автоматизиране



работата и процесите в една фабрика не бяха единствената насока на събитието обаче. Като една от първите софтуерни фирми в бранша решила да използва VR технологиите, показвахме и нашите решения в насока образование и обучение на служители. VR технологиите позволяват пълна симулация на всякакви операции по различните работни центрове - от това как правилно да се използва машината, до обслужване и смяна на консумативи. VR технологиите, развивани от МОС Консулт слагат край на постоянните пътувания в чужбина за обучение на нови оператори или викането на техници за прости операции и обслужвания по машините. Гостите на събитието имаха възможността да тестват технологиите за себе си и посредством очила и раница за виртуална реалност да стъпят в обувките на един новоназначен оператор съответно на циркуляр, пробивна и кантираща машина. Да се запознаят с първоначалното обучение на машината, да научат повече за спецификите на съответната машина и да получат детайлни обяснения стъпка по стъпка как да се обслужва машината - всичко във виртуален свят, предварително програмиран за дадените машини или фабрика, без

да се налага дори за миг служителите да напуснат офиса.

КАТО ЗАКЛЮЧЕНИЕ

В заключение, събитието Packing Just in Time беше един от нашите пилотни проекти, над които вложихме много ресурси и време и сме изключително доволни и признателни, че голяма част от представителите на бранша в страната уважиха събитието и изпратиха свои представители. Събитието със сигурност показва много неща, над които да работим и които да ни помогнат да се подобрим, но само по себе си беше голям успех. С международно присъствие от над 10 тържави - партньори и клиенти, много конструктивни и интересни разговори и дискусии и конкретни стъпки за бъдеща работа както между МОС Консулт и потенциални клиенти, така и между представителите на различни бизнеси, които намериха допирни точки и възможност за партньорство и съдействие. Информация и отразяване на събитието може да намерите във фирменият сайт на МОС Консулт, в социалните мрежи на бранда, както и в сайта на БКДМГ, а при конкретен интерес и желание за повече информация, целият екип на МОС Консулт е насреща за разговори и предоставяне на повече информация. ■